VO2 boost

Hlavními složkami tohoto produktu jsou AAKG, citrulin malát a železo, pro přenos kyslíku v těle, pro snížení únavy a spolu s vitamínem C pro normální funkci imunitního systému. V doporučované dávce 4 tablet přitom najdeme ještě 200% doporučovaného denního příjmu vitamínu B1, který přispívá k normálnímu energetickému metabolismu a funkci srdce.

Skvěle se hodí do kombinace s produkty [SALT CAPS](https://www.nutrend.cz/salt-caps-d16278.htm), [ISODRINX](https://www.nutrend.cz/isodrinx-d12503.htm) a [ENDURANCE BAR](https://www.nutrend.cz/endurance-bar-d16264.htm).

* L-arginin-alfa-ketoglutarát
* L-citrulin malát
* Extrakt Gynostemma pentaphyllum
* Železo
* Vitamin C
* Vitamin B1



**Doporučené dávkování:** zátěž do 60 minut: 2 tablety cca 45 min před začátkem fyzického výkonu. Zátěž nad 60 minut: 2 tablety 45 minut před začátkem a další 2 tablety v polovině fyzického výkonu. Maximální denní dávka jsou 4 tablety. Nepřekračujte doporučené dávkování.

**Použití:** dle doporučeného dávkování postupně polkněte tablety a zapijte dostatečným množstvím vody. Tabletu nekousejte! Po otevření skladujte při teplotě do 25 °C a spotřebujte do 3 měsíců.

**Upozornění: Doplněk stravy.** Nenahrazuje pestrou stravu. Není určeno pro děti, těhotné a kojící ženy. Ukládejte mimo dosah dětí.Chraňte před teplem, mrazem a vlhkostí.

**Složení:** L-arginin-alfa-ketoglutarát, L-citrulin malát, stabilizátor mikrokrystalická celulóza, emulgátor sorbitol, extrakt Gynostemma pentaphyllum (80 % gypenosidů), stabilizátor stearan hořečnatý, kyselina L-askorbová, mikroenkapsulované železo - AB-Fortis® (sacharát železitý, nosič alginát vápenatý), thiamin hydrochlorid.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **VO2 BOOST** | **100 g** | **4 tablety** | **1 tableta** |
| L-arginin-alfa-ketoglutarát | 50 000 mg | 2 000 mg | 500 mg |
| L-citrulin malát | 25 000 mg | 1 000 mg | 250 mg |
| Extrakt Gynostemma pentaphyllum | 2 500 mg | 100 mg | 25 mg |
| Železo | 105 mg = 750 %\* | 4,2 mg = 30 %\* | 1,1 mg = 8 %\* |
| Vitamin C | 660 mg = 825 %\* | 26,4 mg = 33 %\* | 6,6 mg = 8 %\* |
| Vitamin B1 | 55 mg = 5 000 %\* | 2,2 mg = 200 %\* | 0,55 mg = 50 %\* |
| \* referenční hodnota příjmu | | |  |
| 1 tableta – 1000 mg | | |  |
| Hmotnost obsahu balení: 60 g | | |  |